



Indice

- | | |
|---|-------------------------------------------------------|
| 2 | 2010: i primi segnali di miglioramento |
| 3 | Prodotti ad alto contenuto tecnologico per la Cina |
| 4 | L'alternativa che conta |
| 5 | Ferrotubi, un punto di riferimento per il Nord-Italia |
| 6 | Regione Lombardia: inaugurata la nuova sede |
| 7 | 10 Ragioni per scegliere Tenaris
Tenaris in Breve |
| 8 | Forte impronta internazionale alla MCE 2010 |

2010: i primi segnali di miglioramento

Investimenti in tecnologia e riqualificazione del personale al centro del piano industriale europeo per offrire prodotti complessi e servizi dedicati.

Il 2010 si è aperto con i primi segnali di ripresa, particolarmente sostenuta nel secondo trimestre, ma con un trend ancora instabile a causa di quanto accaduto nelle ultime settimane sul fronte economico e politico. Fattore determinante per la ripresa è stata la domanda crescente delle economie emergenti quali Cina ed India in termini di consumo di materie prime, acciaio e idrocarburi delle quali hanno beneficiato soprattutto gli operatori legati al settore dell'energia, mentre si delinea ancora complesso lo scenario nei paesi industrializzati.

Nei mercati occidentali (USA, Europa) e in Giappone il settore industriale, sebbene in ripresa, subisce ancora gli effetti della forte

contrazione registrata nel 2009. In pochi mesi, Tenaris ha registrato un calo delle vendite nel settore industriale che ha toccato punte del -70% con un coefficiente di utilizzo degli impianti che ha toccato punte del 15% negli USA rispetto all'anno precedente. Una dinamica simile si è registrata nei dati concernenti le attività di trivellazione per l'esplorazione e la produzione di idrocarburi, che nel Nord America sono passate da 2.449 del settembre 2008 a 990 del maggio 2009 (-60%), per poi risalire all'inizio del 2010 a circa 1.200 a riprova del migliorato scenario.

La Cina ha mantenuto un tasso di sviluppo della domanda interna di acciaio di circa il 25% e oggi rappresenta il 45% della domanda

▼ *Il forno rotativo di FTM verrà ampliato per consentire maggior peso di carica*

segue a pagina 2





▲ *Gli interventi in programma per Arcore saranno rivolti al miglioramento di sicurezza ed efficienza*

segue da pagina 1

mondiale. Questa situazione ha contribuito fortemente ad un aumento dei prezzi delle materie prime (minerali di ferro, ferroleghie, ghisa) che è arrivata ad impattare anche sui mercati europei.

Per affrontare un mercato complesso come quello attuale, Tenaris ha avviato una serie di interventi volti alla razionalizzazione dei costi, ponendo particolare attenzione alla gestione del capitale circolante soprattutto per quanto riguarda le giacenze, senza però penalizzare gli investimenti, la ricerca e il funzionamento delle strutture produttive.

Si è lavorato molto per la tutela del mercato locale, contro le pratiche di commercio sleale, nonché al lancio di un piano di ristrutturazione industriale e di espansione regionale, senza rinunciare ai progetti a lungo termine, soprattutto per la ricerca e la formazione. Formazione che ha riguardato non solo i dipendenti Dalmine, ma anche la rete di vendita dei distributori sparsi sul territorio nazionale al fine di veicolare i plus di prodotto della propria offerta destinata al settore industriale. Nel biennio 2010-2011, degli 1,3 miliardi di euro di investimenti destinati alle regioni in cui Tenaris ha una consolidata presenza, in Italia verranno destinati 114 milioni di euro - una cifra notevole nel panorama industriale italiano attuale. Oggetto degli interventi saranno l'espansione della gamma di tubi di medio e grande diametro destinati ad applicazioni complesse nel settore energetico, downstream e upstream, il rafforzamento della qualità di prodotto e l'aumento dell'efficienza, con particolare attenzione all'impatto ambientale. Nel dettaglio sono previsti 103,6 milioni di euro per gli impianti di Dalmine e Sabbio per l'ampliamento di gamma, per la razionalizzazione impiantistica delle linee di finitura e filettatura, per interventi di risparmio energetico e per l'aumento dell'efficienza e dell'automazione. 5,3 milioni di euro sono destinati al sito periferico di Costa Volpino per

l'ampliamento di gamma dimensionale di prodotti industriali ad alto valore aggiunto e per l'aumento dell'efficienza; 3,4 milioni sono infine destinati ad interventi di information technology.

Per quanto riguarda il sito di Arcore, gli 1,7 milioni di euro aggiunti ai notevoli investimenti già effettuati negli ultimi anni confermano che si tratta di un impianto di punta per la produzione di tubi per le applicazioni meccaniche sia in termini di qualità che di efficienza. Lo stabilimento sarà oggetto di interventi rivolti al miglioramento della sicurezza e dell'efficienza.

Anche lo stabilimento rumeno di Silcotub sarà oggetto di investimenti per rafforzare la sua offerta nei tubi di gamma piccola destinati ai mercati della meccanica e della termica. Tali investimenti mirano a rafforzare le sinergie tra gli stabilimenti europei per fornire al mercato industriale un'offerta ancora più completa e competitiva.

In un'ottica di fidelizzazione dei partner con cui Tenaris sta collaborando da anni su programmi di sviluppo, saranno inoltre affidati ai responsabili commerciali la gestione in toto dei maggiori player a livello globale nel mondo dell'energia, dell'auto e delle macchine movimento terra.

Tra le responsabilità che ricopriranno ci sarà la definizione dei prodotti e dei servizi, la gestione del credito e degli altri strumenti finanziari, la definizione ed il monitoraggio di alcuni indicatori di performance fino alla verifica della soddisfazione del cliente.

Tenaris rafforza quindi il suo posizionamento strategico per offrire prodotti ad alto valore aggiunto e un servizio al cliente dedicato nel segmento industriale e nel comparto energetico.

▼ *Il sito di Costa Volpino punta sull'ampliamento di gamma dimensionale di prodotti industriali ad alto valore aggiunto*



Prodotti ad alto contenuto tecnologico per la Cina

Una rete solida ed integrata di siti produttivi e di centri di ricerca, prodotti di alta gamma, servizio al cliente sono i punti di forza dell'offerta Tenaris sul mercato cinese.

La crisi economica che nel 2009 ha colpito gli Stati Uniti, l'Europa e molti paesi emergenti, causando consistenti perdite nel prodotto interno lordo e forti riduzioni nelle produzioni industriali, ha solo marginalmente colpito la Cina, che, nel mezzo di una recessione globale, è riuscita a mantenere livelli di crescita economica elevati, segnando nel quarto trimestre dello scorso anno una crescita del PIL del 10,7%. E mentre nei paesi industrializzati si è assistito ad un calo della domanda di acciaio tra il 30 e 35%, la Cina incrementava il proprio livello di domanda del 25%, arrivando contemporaneamente a produrre circa il 50% dell'acciaio nel mondo. In circa vent'anni la Cina è diventata la terza economia più grande al mondo e, secondo la Banca Mondiale, potrebbe superare quella americana entro il 2020.

“La Cina sta vivendo un boom sia nell'edilizia che nell'industria dell'automobile - spiega **Alexis Guadarrama**, che per due anni ha seguito il mercato automotive e dei prodotti industriali per Tenaris direttamente sul suolo cinese - questo apre nuove opportunità di mercato per Tenaris, soprattutto nei componenti per airbag, visto anche il diffondersi di una maggiore attenzione per la sicurezza sulle strade, e nei tubi per cilindri idraulici delle macchine movimento terra, al lavoro nei numerosi cantieri sorti grazie al piano di investimenti nelle infrastrutture lanciato dal governo”.

Superando gli Stati Uniti, la Cina è diventata ufficialmente dalla fine del 2009 il più grande mercato mondiale dell'automobile, passando da 9 milioni di auto vendute nel 2008 a 12 milioni nel 2010, con un tasso di crescita del 50%.

Grazie ai consistenti investimenti degli ultimi anni per la fabbricazione di componenti per airbag per il mercato americano ed europeo e alla forte esperienza maturata, Tenaris si colloca in una posizione di leadership sul mercato cinese, registrando nell'ultimo anno una crescita del 100%. Tenaris fornisce tubi per airbag passeggero, laterali e a tendina. I tubi sono prodotti negli stabilimenti di Dalmine, Siderca, Tamsa e Silcotub, per poi essere finiti presso il Centro Componenti di Silcotub, in Romania, e presso il Centro Componenti di Veracruz, in Messico. In risposta ad un trend di mercato che richiedeva componenti per airbag sempre più leggeri, in grado di garantire sicurezza ed elevate performance in condizioni di alta pressione, “Tenaris ha sviluppato degli acciai ad alto snervamento (UHSS) che consentono di fabbricare tubi di spessore più sottile, con proprietà meccaniche elevate e un'ottima duttilità (resilienza) a basse temperature”, spiega Guadarrama. “A ciò si aggiungono un'ottima qualità superficiale e concentricità che ci permettono di servire il mercato cinese con prodotti affidabili e competitivi”.

Grazie agli impulsi delle Olimpiadi di Pechino, dopo un 2009 segnato da pesanti cali, in Cina l'edilizia e le grandi opere stanno ripartendo, con effetti positivi sul comparto delle macchine movimento terra impiegate nei cantieri, nelle costruzioni di nuove autostrade e strade. “Un mercato servito da clienti a cui Tenaris fornisce già da tempo tubi per cilindri idraulici e che stanno ora avviando impianti localmente”, specifica Guadarrama.

Tenaris si posiziona nella gamma alta rispetto ai produttori cinesi anche per quanto riguarda la fabbricazione di bomboloni per il trasporto e lo stoccaggio di gas speciali e gas naturale (CNG), che fornisce a società leader.

La qualità e l'affidabilità dei prodotti Tenaris hanno aperto significative opportunità anche nel mercato degli accessori per la perforazione petrolifera. “Forniamo in Cina tubi per statori impiegati in pozzi complessi dove i nostri tubi sono stati scelti da una quindicina di utilizzatori”, spiega Guadarrama.

I forti investimenti nelle tecnologie di ultima generazione stanno accelerando lo sviluppo della Cina e favorendo la sua affermazione tra i principali player mondiali. “La solida cultura industriale di Tenaris, le competenze tecniche delle nostre persone sviluppate nel corso degli anni all'interno di una rete mondiale di stabilimenti e di centri di ricerca, come pure l'esperienza sviluppata attraverso programmi congiunti con i principali operatori di settore rappresentano la nostra chiave di differenziazione in Cina”.



L'alternativa che conta

Una serie di iniziative formative dedicate ai venditori dei distributori autorizzati italiani per affrontare le nuove sfide di mercato.



In uno scenario di mercato complesso come quello attuale, in cui iniziano ad intravedersi alcuni segnali di ripresa, è fondamentale per Tenaris poter contare su una rete di distribuzione ancora più vicina ai propri clienti nell'identificare e proporre il prodotto che meglio risponde alle loro esigenze. Per questo motivo Tenaris ha avviato una serie di iniziative formative a sostegno della forza vendita dei distributori autorizzati sul territorio italiano. "È un'opportunità utile non solo per uniformare le conoscenze sui prodotti meccanici destinati alla lavorazione alle macchine utensili e sul tubo strutturale", spiega **Marco Geneletti**, Responsabile Meccanica Tenaris,

"ma anche per condividere con i distributori alcune alternative al prodotto meccanico standard".

Durante l'incontro organizzato alla fine dello scorso gennaio, all'interno dell'offerta di prodotti per l'industria, sono state illustrate le barre forate ideali nella fabbricazione di componenti meccanici. Utilizzate come alternativa alla barra piena, sono fabbricate con acciai microlegati, ad alta resistenza e ad alta lavorabilità che consentono di garantire al cliente misure finite dopo la lavorazione meccanica.

Ma nuove opportunità di mercato in un momento in cui ripartono le grandi opere ed

infrastrutture vanno ricercate anche nei tubi per impieghi strutturali.

Qui le proprietà meccaniche uniformi, le performance in termini di alta portata in strutture leggere e l'eccellente saldabilità dei tubi Tenaris consentono il loro utilizzo anche nelle applicazioni ingegneristiche più critiche.

"Oggi vogliamo offrire un valore aggiunto ai nostri clienti", aggiunge **Roberto Nosedà**, Responsabile Prodotti Industriali in Italia, "garantendo non solo la qualità dei nostri prodotti, ma anche un servizio di consulenza tecnica in fase di sviluppo del componente meccanico. Nel campo del tubo strutturale, ad esempio,

vogliamo proporci come partner sin dalle fasi di disegno dell'opera attraverso la definizione di profili particolari (come è stato il caso del profilo ovale impiegato nella facciata del Nuovo Ospedale di Mestre) o di soluzioni tecniche in collaborazione con le carpenterie".

Il 27 aprile si è svolto in TenarisDalmine, in collaborazione con l'Associazione Italiana di Metallurgia (AIM), il secondo incontro formativo sui temi dei trattamenti termici, delle lavorazioni alle macchine utensili e delle tecniche di saldatura tenuto da alcuni docenti del Politecnico di Milano e da professionisti di settore.

Ferrotubi, un punto di riferimento per il Nord-Italia

L'azienda milanese punta sul marchio e la qualità di Tenaris come elementi di differenziazione in un mercato sempre più competitivo.

La Ferrotubi & Derivati, con sede a Carugate in provincia di Milano, nasce nel 1992 per la distribuzione in Italia di tubi in acciaio per il settore idrotermosanitario e relativi accessori. Caratterizzata da una forte specializzazione nei tubi per impianti civili ed industriali, è dal 2000 tra i più importanti riferimenti commerciali Tenaris per la Lombardia.

La partnership tra Tenaris e Ferrotubi si è consolidata in questi anni, nonostante il difficile momento di mercato. Ferrotubi acquista dallo stabilimento di Piombino (LI) la gamma Dalmine Thermo® rivestita con resine epossidiche nelle varianti rosso, verde e giallo nella gamma nei diametri dal 21 mm al 273 mm e il tubo zincato per il trasporto dell'acqua.

Una quota fondamentale

delle vendite di Antares, società di Ferrotubi che opera soprattutto in Europa, è rappresentata dal tubo grezzo prodotto nello stabilimento Tenaris in Romania. Tra i progetti seguiti da Ferrotubi e Tenaris: l'Ospedale S. Anna di Como, il Carrefour di Carugate, la linea 5 della metropolitana di Milano e l'Esselunga di Pioltello, cui sono stati forniti la gamma thermo ed il tubo zincato, la sede di SKY a Milano cui è stato fornito il thermo rosso per l'impianto antincendio.

Con l'obiettivo di fornire ai propri clienti un servizio al dettaglio, Ferrotubi punta da sempre sulla completezza di gamma, sulla qualità e sul supporto tecnico che il brand Tenaris è in grado di garantire.

“Chi fa il nostro lavoro non

può prescindere da una stretta relazione con il leader nazionale di settore”, spiega **Milena Bruschi**, amministratore di Ferrotubi, “la nostra politica è stata sempre puntare su marchio e qualità, e per questo Tenaris non poteva che essere il partner ideale”.

“La relazione con Tenaris esiste già da molti anni. Si basa su fiducia e supporto reciproco. Il rafforzamento della nostra relazione in questi anni è testimoniato da un consolidamento dei volumi”, sottolinea **Paolo Nervi**, amministratore di Ferrotubi.

Negli ultimi anni l'aumento della concorrenza di tubi provenienti dalla Cina ha avuto ripercussioni sulla diversificazione dei prodotti commercializzati da Ferrotubi. “Nonostante una

contrazione dei volumi dovuta alla forte concorrenza asiatica, abbiamo continuato a puntare su marchio e qualità perché riteniamo che siano elementi significativi di differenziazione”, continua Nervi. “Inoltre, l'esito positivo del procedimento antidumping relativo all'importazione di tubi senza saldatura in acciaio provenienti dalla Cina ci ha permesso di rafforzare il nostro posizionamento sul mercato”.

“Abbiamo sempre investito molto sul marchio Tenaris”, aggiunge Bruschi, “ed in cambio non sono mai mancati il supporto tecnico e commerciale. Ora ci aspettiamo di dare continuità al rapporto esistente, consolidandolo e magari ampliando l'offerta di prodotti Tenaris per i nostri clienti”.



Regione Lombardia: inaugurata la nuova sede

Al centro dell'intero complesso la grande piazza coperta da una struttura reticolare di tubi in acciaio Tenaris.

195.000 mq di superficie, 161,3 m d'altezza, 39 piani: la nuova sede della Regione Lombardia è una delle opere più importanti, per dimensioni, investimenti e funzioni, che promettono di trasformare Milano e il suo skyline.

Firmato dallo studio di New York Pei Cobb Freed & Partners, in collaborazione con i milanesi Caputo Partnership e Sistema Due-mila, il complesso sorge in zona Garibaldi - Repubblica - Varese, un'area prossima al centro della città, non lontana dal Grattacielo Pirelli, che rimane la struttura amministrativa



complementare alla nuova sede.

Inaugurato il 23 gennaio scorso, il Palazzo Lombardia diventerà operativo non prima dell'estate, ma già mostra la propria connotazione di grande opera urbanistica.

Cuore di questa nuova centralità urbana è Piazza delle Città Lombarde, lo spazio più ampio del sistema di aree interne, nonché una delle componenti più qualificanti del complesso, poiché rappresenta un nuovo atteggiamento delle istituzioni orientate ad ampliare i servizi al cittadino.

Il desiderio di caratterizzare l'architettura di questo spazio ha indirizzato i progettisti alla creazione di una struttura che coniuga l'immaterialità della superficie trasparente con la solidità dell'acciaio. La scelta dell'acciaio, inoltre, si è legata anche alla possibilità di montare in cantiere gli elementi preassemblati, riducendo così i tempi e i costi di realizzazione.

Per la copertura reticolare della piazza Tenaris ha fornito 380 tonnellate di tubi senza saldatura in acciaio S355J2H, con diametro di 355 mm e in tre spessori diversi (12,5 mm, 16 mm e 20 mm).

“Una struttura imponente, collocata a 30 m d'altezza, ma che non sembra in alcun modo gravare sulla piazza, restituendo invece un effetto di assoluta leggerezza ed eleganza formale”, spiega **Alessandro Giacobbe**, Responsabile Sviluppo Progetti Industriali Tenaris, aggiungendo che “Tenaris è stata coinvolta nel progetto sin dalle prime fasi, potendo così offrire le soluzioni che meglio rispettassero le esigenze della committenza, e assumendo così più un ruolo di partner piuttosto che di semplice fornitore”.

I tubi Tenaris forniti per la copertura sono stati realizzati con un acciaio che, grazie alla chimica opportunamente calibrata, ha dimostrato ottime caratteristiche di affidabilità. I trattamenti termici, cui è stato sottoposto il profilo durante le fasi di produzione in stabilimento, hanno consentito massima omogeneità delle caratteristiche meccaniche, oltre che un valore elevato di resilienza, ossia quella proprietà che permette al materiale di assorbire elevati gradienti d'energia senza che sia compromessa la propria integrità. Completa la copertura, rivestendo una superficie di circa 4000 mq, una membrana in EFTE, membrana pneumatica in lamine di polimero, fissata sulla struttura reticolare dei tubi.

Moderna, ecosostenibile e in linea con il linguaggio dell'architettura contemporanea, la nuova sede della Regione Lombardia è stata realizzata anche con criteri di risparmio energetico: 2.000 mq di pannelli fotovoltaici forniscono energia da una fonte rinnovabile, mentre gli impianti utilizzano l'energia termica per riscaldare l'acqua di falda estratta da pozzi ipogei.

Protagonista delle scelte formali e costruttive, l'acciaio si è rivelato in questo progetto un partner in grado di soddisfare esigenze architettoniche e ingegneristiche, offrendo un contributo concreto in termini di prestazioni meccaniche ed eleganza formale.

10 Ragioni per scegliere Tenaris

Ora disponibili sul sito italiano due documenti che evidenziano i punti di forza dell'offerta Tenaris per le applicazioni meccaniche di punta

Tenaris ha avviato una serie di iniziative editoriali che raccolgono in modo sintetico i traguardi raggiunti all'interno dei suoi impianti europei e che le hanno consentito di posizionarsi sui mercati dell'industria e dell'auto con un'offerta ad alto valore aggiunto. Sono ora raccolti in 10 punti i fattori che differenziano lo stabilimento di Arcore, tra i primi in Europa nella produzione di tubi per la meccanica di precisione e per applicazioni automotive e le trafilature di Costa Volpino e di Zalău (Romania), un sistema industriale unico per la produzione di componenti per cilindri idraulici destinati alle macchine movimento terra e all'automotive.

Grazie agli investimenti degli ultimi anni Arcore può vantare un'offerta completa e di qualità attraverso soluzioni tecniche innovative e personalizzate in grado di rispondere tempestivamente alle richieste di mercato. Oltre ad una gamma di diametri fuori standard e ad un'ampia gamma di spessori (diametri da 48 a 219 mm in un range di spessori da 8 a 50 mm), alla flessibilità del sistema produttivo, ai controlli anti mescolanze, Tenaris ha raggiunto importanti risultati anche in termini di servizio sia attraverso l'integrazione con il Centro Servizi sia in termini di riduzione dei lead times, con una promise performance che si è attestata ad un 95% negli ultimi anni.

A caratterizzare il sistema di trafilatura Tenaris, invece, un processo produttivo totalmente integrato, con controlli in linea automatizzati, che permette di ottenere un prodotto anche fuori standard, perfetto dal punto di vista qualitativo, progettato sulle specifiche del cliente. I laboratori e i team dedicati di R&S hanno messo a punto prodotti destinati alle macchine movimento terra capaci di mantenere l'integrità strutturale pur sottoposti a numerosi cicli di lavoro e ad eventuali sovraccarichi in condizioni ambientali estreme.

Entrambi i cataloghi sono disponibili sul sito www.tenaris.it.

▲ *Lo stabilimento di Arcore è tra i primi in Europa nella produzione di tubi per la meccanica di precisione e per applicazioni automotive*



Tenaris in breve

Come trasformare un obbligo in opportunità

In occasione dei recenti sviluppi emersi dal vertice di Copenhagen 2009, l'Associazione Italiana di Metallurgia (AIM), insieme al suo Comitato Tecnico Ambiente e Sicurezza e a TenarisDalmine, ha organizzato "La sfida del 20-20-20 per la metallurgia italiana", giornata di studio ospitata il 23 febbraio scorso all'interno dello stabilimento bergamasco, aperta ai soci dell'associazione e alle società che si occupano di gestione di servizi legati al settore energia.

Tra i casi di successo in tema di risparmio energetico illustrati anche quello di TenarisDalmine, attualmente al lavoro su due macro aree: da una parte i progetti di ricerca finalizzati a valutare in un'ottica di lungo periodo le opportunità di cattura della CO₂ e di recupero energetico dai fumi degli impianti produttivi; dall'altra, nel breve e medio termine, un piano di efficienza energetica da diffondere a livello globale.



Tecnoacciai e Tenaris alla BI-MU Mediterranea

Tecnoacciai, azienda barese - fondata dall'Ing. Paolo Bevilacqua - leader nel settore degli acciai speciali ed inossidabili applicati nell'industria meccanica ed impiantistica è dal 2001 Distributore Autorizzato Tenaris per i tubi per applicazioni meccaniche nelle regioni dell'Italia meridionale. Tenaris fornisce a Tecnoacciai principalmente la gamma di prodotti, nei diametri da 48 a 219 mm, fabbricati nello stabilimento di Arcore e usati soprattutto per la realizzazione di rulli da stampa e mandrini.

"La partecipazione di Tenaris a questa fiera accanto a Tecnoacciai si inserisce in una serie di iniziative di formazione e comunicazione avviate con i distributori autorizzati italiani volte a far conoscere i plus della nostra offerta", ha commentato Roberto Nosedà, Responsabile Prodotti Industriali in Italia.

Forte impronta internazionale alla MCE 2010

Mostra Convegno Expocomfort si è contraddistinta quest'anno per una grande affluenza di operatori provenienti dall'estero. Per Tenaris nuovi contatti con Marocco, Egitto, Palestina e Spagna.

Più di 150.000 gli operatori professionali con un'elevata partecipazione degli stranieri, soprattutto provenienti dai paesi europei (Francia, Germania, Grecia, Spagna e Svizzera) e del Mediterraneo (Algeria, Israele, Marocco, Tunisia e Turchia), oltre a Cina e Russia, quest'anno hanno visitato la 37ª edizione di Mostra Convegno Expocomfort. L'evento leader da cinquant'anni nell'impiantistica civile e industriale ha ospitato presso la Fiera di Milano Rho dal 23 al 27 marzo 1.200 aziende dell'intera filiera produttiva e distributiva del settore idrotermosanitario, del riscaldamento, del condizionamento e della refrigerazione, delle tecnologie sanitarie, della componentistica, del trattamento delle acque e del mondo del bagno sotto il comune denominatore del risparmio e dell'efficienza energetica.

Presente anche Tenaris, i cui responsabili commerciali hanno potuto discutere con i loro clienti

le opportunità di business che si aprono in uno scenario contrassegnato da segnali di ripresa. Come commenta **Gianfranco Meregalli**, responsabile commerciale del settore Idrotermosanitario: "La fiera si conferma come l'appuntamento più importante per incontrare i nostri clienti italiani e del bacino mediterraneo, tra cui il Libano. Circa un centinaio di persone hanno infatti visitato il nostro

stand. Dopo un 2009 piuttosto duro, abbiamo notato un trend di ripresa in questi primi mesi che vedono l'impianto di finitura di Piombino lavorare a ritmi serrati". **Fabiola Caliarì**, vendite estero, commenta l'affluenza allo stand Tenaris: "MCE è stata una buona occasione per presentarci a potenziali clienti che da Marocco, Egitto, Palestina e Spagna sono venuti a conoscere di persona la gamma di prodotti Tenaris per il settore

idrotermosanitario". Tenaris ha infatti esposto la famiglia Dalmine Thermo® - tubi rivestiti con resine epossidiche nelle varianti rosso e bianco già pronti per l'installazione in impianti antincendio, verde per il convogliamento dell'acqua e giallo per il metano -, i tubi rivestiti in polietilene e il tubo zincato senza piombo per il trasporto dell'acqua potabile.



 **Tenaris**

Italia

Unità Produttive

Piazza Caduti 6 Luglio 1944,1
24044 Dalmine (BG)
(39) 035 560 111 tel
(39) 035 560 3827 fax

Via Piò, 30
24062 Costa Volpino (BG)
(39) 035 975 111 tel
(39) 035 971 624 fax

Via Achille Grandi, 100
20043 Arcore (MI)
(39) 039 6650 tel
(39) 039 6013539/6014810 fax

Loc. Ischia di Crociano
57025 Piombino (LI)
(39) 0565 278 111 tel
(39) 0565 276 057 fax

Via Levate 2
24044 Sabbio Bergamasco (BG)
(39) 035 560 111 tel
(39) 035 561021/4961 fax

Centri Servizi Italia

Via Piò, 30
24062 Costa Volpino (BG)
(39) 035 975 111 tel
(39) 035 971 624 fax

Via Achille Grandi, 100
20043 Arcore (MI)
(39) 039 6650 tel
(39) 039 6013539/6014810 fax

Loc. Ischia di Crociano
57025 Piombino (LI)
(39) 0565 278 111 tel
(39) 0565 276 057 fax

Autorizzazione del Tribunale di Bergamo n. 37 del 10/10/2002. **Direttore Responsabile** Mario Galli.

Redazione Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1 - 24044 Dalmine (BG). **Stampa** Quadrifoglio SpA Azzano S. Paolo.